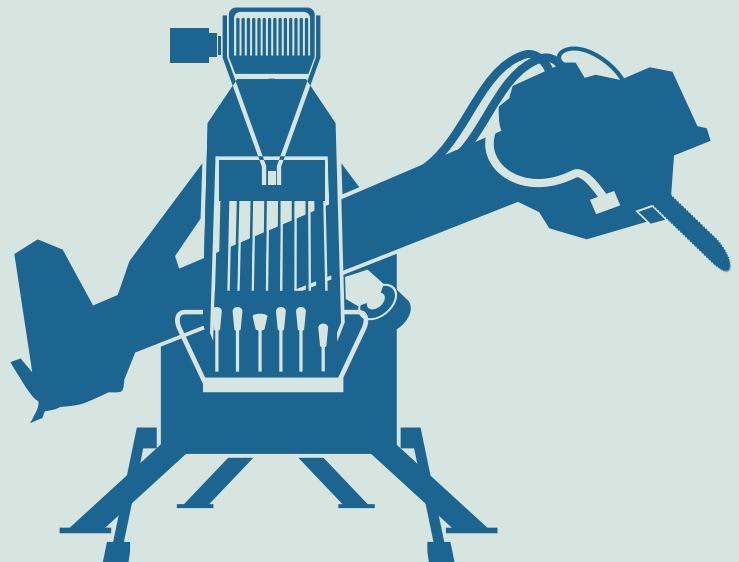




**Traktorprozessor  
NIAB 5-15**



# Ein effizienter Partner der Forstwirtschaft

Der Traktorprozessor NIAB 5-15 ist ein äußerst vielseitiges Gerät, dessen Möglichkeiten von Forstunternehmern immer mehr geschätzt werden. Es verbessert die Kapazität und steigert die Holzerte durch Verlustminimierung in Rückegassen sowie durch eine korrekte Baumwahl. Es bewältigt ebenso schwerste und gefährliche Arbeitsgänge zu ausgesprochen mäßigen Investitionskosten.

Nach dem manuellen Fällen der Bäume zieht der Prozessor die Stämme heran und vollzieht dann die weitere Bearbeitung wie Entästen und Ablängen sowie das Sortieren in verschiedene Stapel. NIAB ist benutzerfreundlich, zuverlässig und pflegeleicht. Das Gerät ist robust und bewältigt die gesamte Erntearbeit – von der anfänglichen Durchforstung bis zur Endnutzung von Bäumen mit Stammdurchmessern bis zu 50 cm.

Prozessor NIAB 5-15 kann an einen beliebigen landwirtschaftlichen Traktor angekuppelt werden. Er verfügt über eine eigene Hydraulik, die von einer robusten Pumpe angetrieben wird. Das Getriebe kann direkt an den Kraftanschluss des Traktors angeschlossen werden, was eine Transmissionswelle überflüssig macht. Das Gerät wird dicht am Traktor angebracht, wodurch eine gute Gewichtsverteilung erreicht wird. Der NIAB-Prozessor verfügt über eine hohe Kapazität sowie eine Reihe technischer Feinheiten zur Leistungssteigerung.

## Winden

Prozessor NIAB 5-15 ist mit einer kräftigen Hydraulikwinde ausgerüstet. Das Heranholen der Stämme erfolgt entweder durch Fernsteuerung oder mittels festem Bedienpult. Das Windenseil ist 40 m lang, was beträchtliche Abstände zwischen den Rückegassen ermöglicht. Während des Heranholens dient der Astmesserkopf als extra Stützbein. Die Zugkraft der Winde beträgt 2,5 Tonnen.

## Schrittweiser Vorschub

Der Stamm wird mittels Astmesserkopf angehoben und von den Greifern festgehalten. Der Arm schiebt den Stamm schrittweise (um jeweils 1,5 m) vor. Dieser Vorschub lässt das Holz unbeschädigt. So werden Gleitschäden am Stamm vermieden. Gleichzeitig kann das Entästen zügiger erfolgen, da Vorschub und Entästungsvorgang abwechselnd erfolgen. Es können zwei verschiedene Systeme für den Astmesserdruck gewählt werden: erstens manuell mittels Schalter am Steuerhebel des ausgefahrenen Auslegers, und zweitens automatisch mit niedrigem Messerdruck bei ausgefahrenem Ausleger sowie hohem Messerdruck bei einfahrendem Ausleger.

## Weitere Eigenschaften:

- integrierter Zylinder zum Ausfahren des Auslegers mit Dämpfung an beiden Endlagen
- integrierte Säge mit Schmierpumpe und festem Sägemotor
- großer Hydrauliköltank (Fassungsvermögen 60 Liter)
- verstellbares Bedienpult für optimale Arbeitsposition.

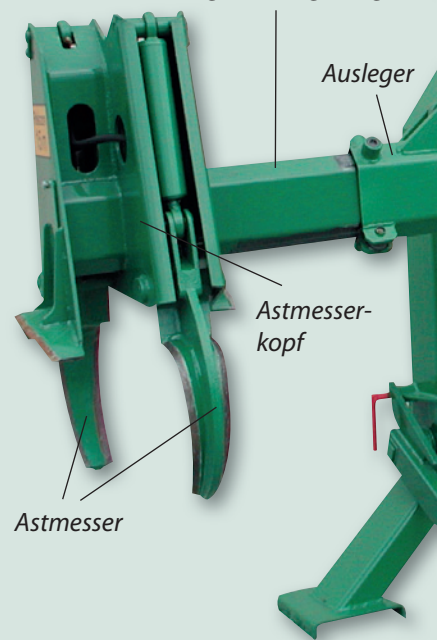
Funkempfänger für  
Windensteuerung

Auslegerverlängerung

Ausleger

Astmesserkopf

Astmesser



## NIAB 5-15C

Der Niab 5-15 ist auch in einer Automatikversion lieferbar. Der NIAB 5-15C (Automatik) ist mit Längen- und Durchmesserermessung ausgerüstet sowie mit einem Steuersystem, das über neun Standardmaße zum Ablängen verfügt. Das aktuelle Ablängmaß wird mittels Plus- bzw. Minustaste des Steuerpults gewählt. Auch mit dem NIAB 5-15C kann manuelles Ablängen erfolgen.

### Ankuppeln



Die Schnellkupplung an der Dreipunktwinde macht das „Anhängen“ des Prozessors einfach. Die Hydraulikpumpe des Prozessors wird einfach an die Kraftentnahme des Traktors angeschlossen. Damit ist eine Transmissionswelle überflüssig.

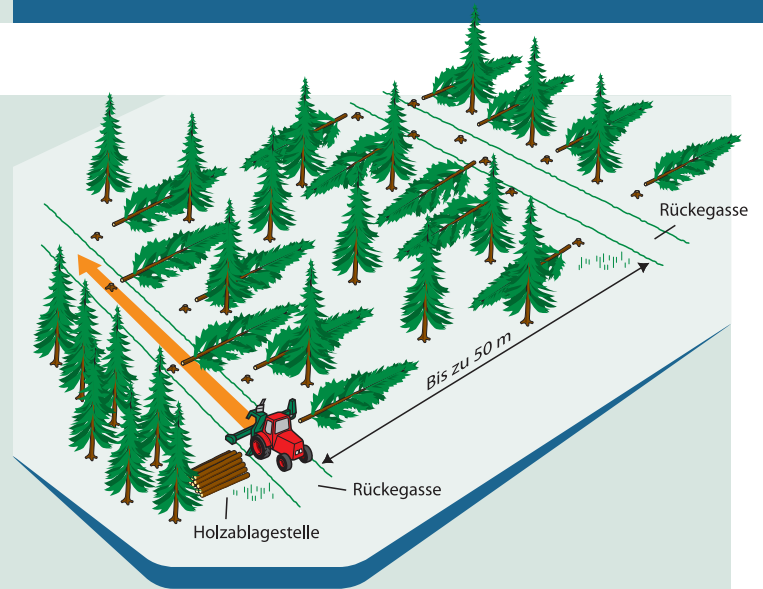
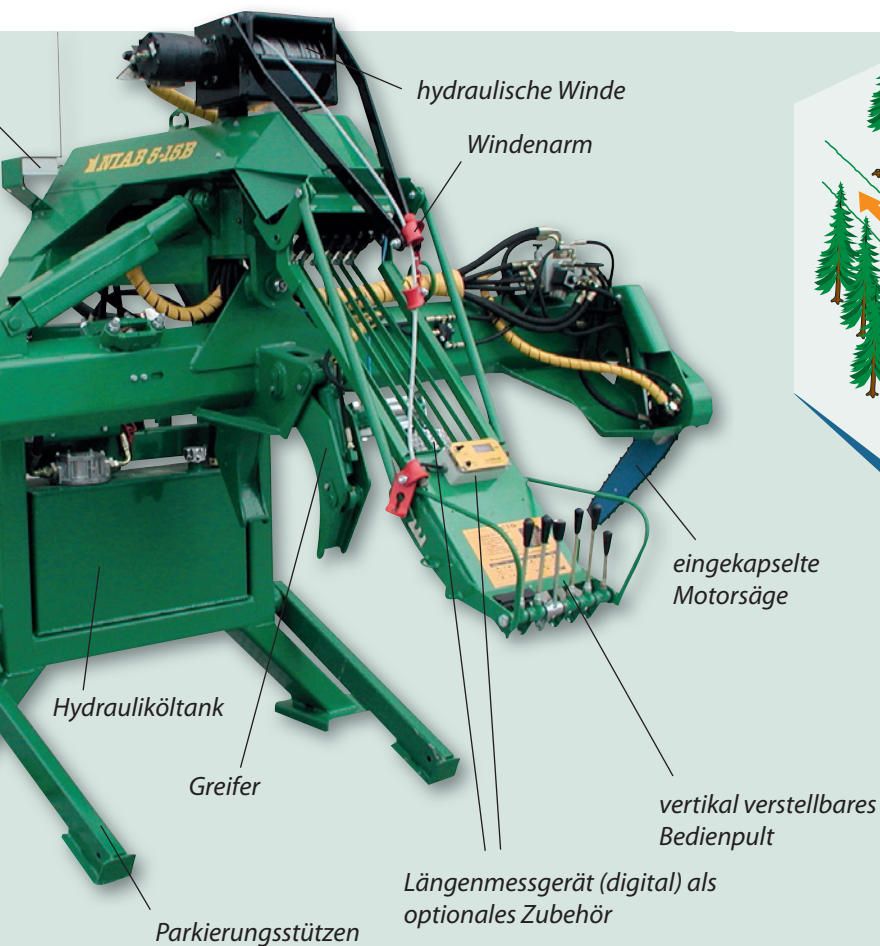
### Winden



### Entästen



Der Astmesserkopf ergreift den Stamm, hebt ihn an und zieht ihn weiter, wobei er von den Greifern gesichert wird. Der Stamm wird entästet, indem der Astmesserkopf an ihm entlanggleitet. Diese Methode schützt das Holz vor Schäden.



## Durchforstung

Der Prozessor NIAB 5-15 minimiert Holzverluste bei den Rückegassen, da der Abstand zwischen ihnen bis zu 50 m betragen kann. Das dabei verwendete Prinzip besteht im rückwärtigen Einfahren in die Rückegasse (siehe Bild oben rechts). Die Bäume werden gefällt, indem die Stammwurzeln zum Prozessor hin zeigen, und da dieser über Bodenfrieheit verfügt, können die Bäume über die Rückegasse gefällt werden. Man fährt einfach rückwärts an den Stamm heran und hebt ihn an. Weiter entfernt liegende Bäume werden mittels Winde eingeholt (vorzugsweise mehrere auf einmal). Nach Erreichen des Endes der Rückegasse nimmt man sich dann beim Zurückfahren einfach die andere Seite der Gasse vor.

## NIAB im Internet

Benötigen Sie weitere Informationen? Diese finden Sie auf unserer Website unter [www.forsmw.com](http://www.forsmw.com).

### Messen



Der Prozessor kann mit einem Längenmessgerät (Option) ausgerüstet werden. Die gemessenen Längen werden digital am Display des Steuerpults angezeigt.

### Ablängen



Die gut verkapselte Motorsäge mit 46 cm langem Schwert und 25 PS ermöglicht das Ablängen großer Stämme ohne Holzschäden. Die Säge zeigt vom Maschinenführer weg, um Unfälle durch Abspringen der Sägekette zu verhüten. Durch einen verfügbaren Drehwinkel von 75° und eine beträchtliche Reichweite kann das Holz genau nach Wunsch abgelegt werden.

### Entfernen von Reisig



Zweige, Äste usw. können einfach aus dem Wege geräumt werden, indem die Astmesser als Greifwerkzeuge benutzt werden.

# AS Fors MW steht für kundenorientierte Produkte, Qualität und wettbewerbsfähige Preise.

Fors MW wurde 1992 in Estland gegründet und gehört heute zu den führenden europäischen Herstellern von Maschinen für die Land- und Forstwirtschaft sowie für das Baugewerbe. Wir verkaufen unsere Produkte weltweit in mehr als 50 Länder und verzeichnen eine sehr dynamische Verkaufsaktivität in den meisten europäischen Ländern. Unser Vertrieb erfolgt über eine Vielzahl unabhängiger Vertriebspartner sowie in einigen Regionen durch Vertreter.

Unsere Kunden sind große und kleine Unternehmen, die unter den verschiedensten Gegebenheiten arbeiten. Dabei spielen unsere Produkte für den funktionierenden Geschäftsbetrieb eine zentrale Rolle. Mit unserem Know-how und Verständnis der alltäglichen Arbeitsaufgaben unserer

Kunden sowie aufgrund des Bedarfs an kostengünstiger, solider Arbeit, der allen gemein ist, schaffen wir Werte für unsere Kunden. Unsere technische Kompetenz, das globale Einkaufsnetz, unser breites Sortiment, unser Können sowie unsere europäische Präsenz ermöglichen den Kunden von Fors MW einen problemlosen, schnellen Zugang zum meistverkauften Produkt unseres Marktsektors zu einem wettbewerbsfähigen Preis.

Unsere Geschäftsidee ist einfach und eindeutig: Wir wollen Qualitätsmaschinen für Land- und Forstwirtschaft sowie Bau- und Recyclingunternehmen weltweit zu einem Preis entwickeln und herstellen, den der Kunde zu zahlen bereit ist. Dies stellt hohe Anforderungen an uns als Hersteller, bedeutet Qualität zu wettbewerbsfähigen Preisen, verlangt, in Sachen Entwicklung ständig am Ball zu bleiben, und heißt, den Erwartungen des Marktes an uns als einer der

Marktführer gerecht zu werden.

Hier bei Fors MW leben wir die Vision, als einer der weltweit führenden Akteure in unserem Tätigkeitsbereich wahrgenommen zu werden. Dafür arbeiten wir täglich daran, dass unser Unternehmen genau so gut wird wie unsere Produkte. Sich kontinuierlich verbessen zu wollen bedeutet auch, alles Alte stets in Frage zu stellen. Unsere Produkte zu kaufen, soll sich bezahlt machen. Wir streben an, dass Sie sich mit Ihrer Auswahl sicher und zufrieden fühlen und stellen höchste Qualitätsanforderungen an unsere Ausgangsstoffe und Fertigprodukte. Die Produktion in unseren modernen Einrichtungen erfüllt die aktuellen und künftigen Anforderungen hinsichtlich des Umweltschutzes und des Schutzes der Belegschaft.

Das Werk



Das Werk von Fors MW ist für die Produktion kleiner Serien konzipiert. Es liegt in Saue in Estland, etwa 15 km von Tallinn entfernt. Unsere Produktionsstätte umfasst 40000 m<sup>2</sup>, davon sind 18000 m<sup>2</sup> überdacht.

Hersteller

 **FORS MW**  
We make it easy

E-mail: [info@forsmw.com](mailto:info@forsmw.com)  
Website: [www.forsmw.com](http://www.forsmw.com)

Vertriebspartner